

BETEK ISI YALITIM GRUBU

BETEK-TECT 136 2,00 mm

TANIMI

Çimento esaslı, hafif, elyaf takviyeli, yüzeyde doğal bir doku oluşturan, son kat iç ve dış yüzey kaplamasıdır.

KULLANIM ALANLARI

İnce sıva, düzgün yapılmış kaba sıva, beton, gazbeton veya kendini taşıyabilen silikat ya da akrilik esaslı eski boyaların üzerine yenilemek amacıyla ya da polistren esaslı ve taşıyıcı levhalar gibi ısı ve ses yalıtım malzemelerinin üzerine güvenle uygulanabilir.

ÖZELLİKLER

- Çimento bazlı olması ve özel formülü sayesinde mükemmel bir buhar geçirgenliğine sahip olup ısı yalıtım sistemleri için ideal bir dış cephe kaplamasıdır.
- Dış hava şartlarına dayanıklı ve su iticidir. Rutubet birikimini önler.
- Hafif olması sayesinde uygulaması ve desen verilmesi kolaydır.
- Yapıya doğal ve dekoratif bir görüntü kazandırır. Granül uyumu sayesinde cephede homojen desen elde edilir.
- Yüzey hatalarını giderir.
- Uygulandığı yüzeylere tam uyum ve yüksek aderans sağlar.
- Yapısındaki elyaf lifler sayesinde çatlama ve dökülme yapmaz.
- Saf beyazdır.
- Üzeri, renk alternatifleri olan **Betek Dış Cephe renkleri** ile boyanmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Basma Mukavemeti : > 3,0 N/mm² EN 196

Eğilme Mukavemeti : > 1,5 N/mm² EN 196

Kalınlık : Maks. 2,0 mm

RENK

Beyaz

YÜZEY HAZIRLAMA

Yüzey temiz kuru ve sağlam olmalıdır. **Betektect Thermal Insulation Plaster**, 4 mm kalınlığında uygulandıktan en az 48 saat (tam kuruduktan) sonra uygulama yapılmalıdır. Kaplama uygulanmadan önce mutlaka **Betektect Primer** uygulaması yapılmalıdır. Gazbeton gibi boşluklu ve emici yüzeyler ısı yalıtım sıvası ile ince bir kat sıvandıktan sonra **Betektect 136 (2,00 mm)** ile kaplanabilir. Eski boyalı yüzey üzerine yapılacak uygulamalarda, eski boya aderansının tam olduğu kontrol edilmelidir.

HARCIN HAZIRLANIŞI

Betektect 136 (2,00 mm) temiz ve soğuk su içerisine yavaş yavaş ilave edilerek karışım topaksız hale gelene kadar düşük hızlı bir karıştırıcı ile yaklaşık 10 dakika karıştırılır. Karıştırılan harç 5 dakika dinlendirilir ve tekrar karıştırılır. Eğer gerekli ise karışımın kıvamı su katılarak tekrar ayarlanır. Gerekli su miktarı hava şartlarına göre ayarlanmalıdır. Karıştırma işlemi uygun harç makineleri ile de yapılabilir ve püskürtme yöntemiyle yüzeye uygulanabilir. Makinayla karıştırılırken ürün içindeki taneciklerin aşınmamasına dikkat edilmelidir. Her parti harç karışımı için eşit su miktarı kullanılmalıdır. Aksi takdirde yüzeyde desen ve ton farklılıkları oluşabilir. Hazırlanan karışım hava şartlarına da bağlı olarak 2 saat içerisinde tüketilmelidir. Sertleşmiş malzemeye su ilave edilerek kullanılmamalıdır.

KARIŞIM

25 kg **Betektect 136 (2,00 mm)** hava şartlarına da bağlı olarak 6,5-7,5 lt su ile karıştırılır.

UYGULAMA

Hazırlanan homojen karışım çelik mala veya uygun bir püskürtme makinası ile düzgün bir şekilde yüzeye sürülür ve üründeki tanecik kalınlığında bir tabaka elde etmek için fazla malzeme yüzeyden temizlenir. **Betektect 136 (2,00 mm)** uygulama yüzeyine homojen bir şekilde uygulandıktan en çok 10 dakika içerisinde desen verilmelidir. İnce tane dokuyu elde etmek için plastik veya poliüretan mala yardımıyla dairesel hareketlerle desen verilir. Desen verilirken mala yüzeyi sık sık sıyırılmalıdır. Aynı yüzeyde aynı şarj numaralı ürünler kullanılmalıdır. Geniş alanlı yüzeylerde bindirme olmaması için uygulama esnasında yeterli sayıda insan çalıştırılmasına, malzemenin ara verilmeden ve derz bitişlerine ya da detay köşelerine gelinceye kadar kesintisiz sürülmesine özen gösterilmelidir. Direk güneş ışığında, güneşin ısıttığı yüzeylerde, sert rüzgarda, sis, yüksek nispi nem oranında veya yoğun yağışlar esnasında uygulanmamalıdır. Gerekirse koruyucu brandalar kullanılmalıdır. Alt tabaka ve hava sıcaklığı uygulama için en az +5 °C, en çok +30 °C olmalıdır. 25 °C üzeri sıcaklıklarda mineral kaplamada ani su kaybını ve mukavemet düşüklüğünü önlemek için yüzey belirli aralıklarla spreyleme yöntemi ile (tazyiksiz su) nemlendirilmelidir. Üzerinin renklendirmek amacıyla boyanması için normal şartlar altında 24 saat beklenmelidir.

KURUMA SÜRESİ

Yüzey kuruması 20 °C ve % 65 nispi nemde 24 saattir. Tam kuruması ise 2-3 gündür. Düşük sıcaklıklar ve yüksek nispi nem oranı kuruma süresini uzatır.

SARFIYAT

Kuru ürün sarfiyatı 1,9-2,2 kg/m²

Belirtilen sarfiyat miktarlarının yüzey ve uygulama şartlarına göre farklılık gösterebileceği dikkate alınmalıdır. Kesin sarfiyat için kontrollü numune yapılmalıdır.

AMBALAJ

25 kg. kraft torba

DEPOLAMA

Kuru ve nemden korunarak 6 ay depolanabilir.

DİKKAT

Hava sıcaklığı, yüzey emiciliği, ürüne eklenen ilave su, karıştırma süresi, uygulama yapılacak yüzeyin astarsız olması ve farklı üretim şarjları renkli ürünlerde ton farkı yaratabilir. Kaplama uygulamalarında mutlaka **Betektect Primer** kullanılmalıdır. Kullanacağınız astar, yaklaşık renkte **Betekmatic** tüpleri ile renklendirilmelidir. **Betektect 136 (2,00 mm)**'nın kirlenmeye ve dış etkilere karşı dayanımını arttırmak ve ton farkını engellemek için tüm kaplama yüzeyi **Betek Dış Cephe Boyaları** ile 2 kat boyanmalıdır. Boya sarfiyatı desene göre değişim gösterir. Uygulamadan önce renk kontrol edilmelidir. İhtiyaca göre malzeme alınmalıdır.

NOT: Boya uygulamasına kadar geçen sürede yüzey yağış, çığ ve neme maruz kalırsa, son kat boya uygulamasından önce 1 ölçek **Betek Boxan 451** + 1 ölçek su karışımı yüzeye uygulanmalıdır.

Tehlike beyanları

H315 Deri thrişine sebep olur.

H318 Ciddi göz hasarına sebep olur.

Uyarı beyanları

P101 Tıbbi tavsiye gerekirse, ürün kabı ya da etiketini hazır bulundurun.

P102 Çocukların ulaşamayacağı yerde muhafaza ediniz.

P103 Kullanmadan önce etiketi okuyun.

P280 Koruyucu eldiven/koruyucu giysi/göz koruyucusu/yüz koruyucusu kullanın.

P305+P351+P338 GÖZE TEMAS EDERSE: Birkaç dakika suyla dikkatle yıkayın. Kontak lemsiniz varsa ve çıkarmak kolaysa, kontak lensleri çıkartın. Yıkamaya devam edin.

P310 Derhal bir ZEHİR TEDAVİ MERKEZİ veya doktora/hekime başvurun.

P321 Özel tedavi (etikete bakınız).

P362 Kontamine olan giysileri çıkartın ve tekrar kullanmadan önce yıkayın.

P332+P313 Ciltte tahriş olursa: Tıbbi tavsiye/bakım alın.

Parlaklık

: Sınıf G3

Kuru Film Kalınlığı

: Sınıf E5

Tane Büyüklüğü : Sınıf S4

Su Buharı Aktarım Hızı

: Sınıf V1

Su Aktarım Hızı

: Sınıf W3

Çatlak Örtme Özelliği

: Sınıf A0

Karbondioksit Geçirgenliği

: Sınıf C0